

ОАО «Завод керамических изделий»

ОКП 57 5210

УДК
Группа Ж 16

УТВЕРЖДАЮ



Генеральный директор
ОАО «Завод керамических изделий»
И.В. Задоржный
«20» марта 2015 г.

**ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ
для внутренней облицовки стен**

Технические условия

ТУ 5752 – 047 – 00288030 – 2015

(Взамен ТУ 5752-047-00288030-2012)

Срок введения с «20» марта 2015 г.

Срок действия не ограничен

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Первый заместитель генерального
директора ОАО «ЗКИ»

А.А. Лукьянченко
«27» февраля 2015 г.

Руководитель службы качества

И.В. Плотникова
«25» февраля 2015 г.

Главный инженер ОАО «ЗКИ»

А.Г. Михеев
«27» февраля 2015 г.

Заместитель главного инженера
по производству

И.Н. Ветошкин
«26» февраля 2015 г.

2015

Име.№ подл.	Подп. и
Взам. инв.№	Подп. и
Инв.№ дубл.	Подп. и
Подп. и	

Настоящие технические условия распространяются на плитки керамические глазурованные 2-го сорта для внутренней облицовки стен зданий.

Технические условия не распространяются на плитки, применяемые для облицовки поверхностей, подверженных механическим воздействиям, влиянию мороза, высоких температур, грунтовых вод и агрессивных сред.

Условное обозначение плиток при заказе и в технической документации должно состоять из указания их артикула и обозначения настоящих ТУ.

Пример условного обозначения при заказе:

1 ПО7БМ101 ТУ047 плитка облицовочная «Бамбук» на зеленом зеленовая 249*364;

2 ПО9РД004 ТУ047 плитка облицовочная «Ринальди» на белом коричневая 249*500*7,5.

1 Технические требования

1.1 Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен (далее плитки) должны соответствовать требованиям **ГОСТ 6141**, настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту и образцам-эталонам, утверждённым в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 По форме плитки изготавливают прямоугольным.

Боковые грани плиток могут быть с завалом и без завала.

Радиусы завала плиток устанавливает изготовитель.

Величина радиуса завала не является браковочным признаком.

1.2.2 Тип, форма и размеры плиток должны соответствовать Приложению А.

1.2.3 Отклонения от номинальных размеров плиток должны быть, %, не более:

по длине и ширине.....± 0,35

по толщине..... ± 6.

1.2.4 В зависимости от отклонений от номинальных размеров плитки на калибры не подразделяются.

1.2.5 Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии не должна превышать 2,4 мм.

Разброс показателей по толщине плиток одной партии не должен превышать 0,6 мм.

Различие в толщине одной плитки (разнотолщинность) не допускается более 0,5 мм.

1.3 Характеристики

1.3.1 Лицевая поверхность плиток может быть гладкой или рельефной, одноцветной или многоцветной (декорированной различными способами). Глазурь может быть блестящей или матовой, прозрачной или заглашенной.

1.3.2 Допускается разнотонность лицевой поверхности плиток одной партии.

1.3.3 Отклонения от формы плиток не должны превышать значений, указанных в Таблице 1.

Име. № подл.	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 5752 – 047 – 00288030 – 2015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Плотникова И.В.	<i>И.В. Плотникова</i>	25.02.15
Пров.		Дьякова Е.В.	<i>Е.В. Дьякова</i>	25.02.15
Пров.		Абрамов Д.В.	<i>Д.В. Абрамов</i>	25.02.15
Н. Контр.		Плотникова И.В.	<i>И.В. Плотникова</i>	25.02.15

**Плитки керамические
глазурованные для внутренней
облицовки стен**

Лит.	Лист	Листов
	2	13
ОАО «Завод керамических изделий», г. Екатеринбург		

